



Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики
1.	<p>Машина за монтаж на елементи с повърхностен монтаж, окомплектована със следните устройства: Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm (8*2) за 0201 x16 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm (8*2) за 0402 x16 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm(8*4) за 0603-1206 x34 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 12mm x10 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 16mm x6 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 24mm x6 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm x10</p>	1	<p>1. Да поставя елементи от 0.4 x 0.2 мм до 14x14 мм (височина до 12mm); 2. Максимална скорост – не по-малко от 70 000 компонента на час; 3.Машината да е окомплектована със: Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm (8*2) за 0201 x16 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm (8*2) за 0402 x16 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm(8*4) за 0603-1206 x34 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 12mm x10 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 16mm x6 Устройство за подаване на елементи на машината от лента 24mm x6</p>

Проект № BG16RFOP002-2.001-0906 „Подобряване на производствения капацитет на „ОЛИМЕКС“ООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Олимекс“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



			Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm x10
2.	<p>Машина за монтаж на елементи с повърхностен монтаж, окомплектована със следните устройства:</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от тава STF100N x1</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm (8*2) за 0201 x17</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm (8*2) за 0402 x17</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm(8*4) за 0603-1206 x33</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 12mm x10</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 16mm x7</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 24mm x7</p>	2	<p>1. Да поставя елементи от 0.6 x 0.3 мм до 55x55 мм (височина до 15mm);</p> <p>2. Максимална скорост – не по-малко от 25 000 компонента на час;</p> <p>3.Машината да е окомплектована със:</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от тава STF100N x1</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm (8*2) за 0201 x17</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm (8*2) за 0402 x17</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 8mm(8*4) за 0603-1206 x33</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 12mm x10</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 16mm x7</p> <p>Устройство за подаване на елементи на машината от лента 24mm x7</p>
3.	Автоматичен принтер за спояваща паста		<p>Точност на позициониране ± 0.01мм;</p> <p>Точност на печат ± 0.025мм;</p> <p>Време за печат <9секунди;</p>

Проект № BG16RFOP002-2.001-0906 „Подобряване на производствения капацитет на „ОЛИМЕКС“ООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Олимекс“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

Инвестираме във Вашето бъдеще



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД
ЗА РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



		2	Размери на печатната платка мин. 470mm X 370mm; Размери на печатната платка макс. 737mm X 737mm; Минимален размер на платка 50X50mm; Максимален размер на платка 400X340mm; Дебелина на платка 0.6~6mm.
4.	Зареждащ буфер	2	Размери на платките 50*50-530*390mm
5.	Конвейер за инспекция с дължина 1m	3	Размери 1000 (дължина) x750x900mm; Скорост 300~2000mm/min

Проект № BG16RFOP002-2.001-0906 „Подобряване на производствения капацитет на „ОЛИМЕКС“ ООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Олимекс“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”