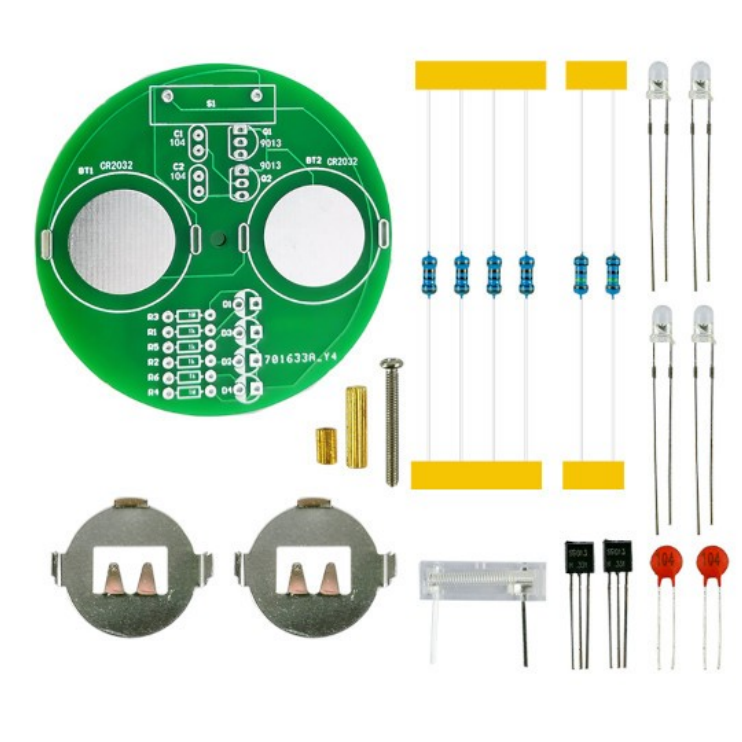


Електронен пумпал комплект за спояване



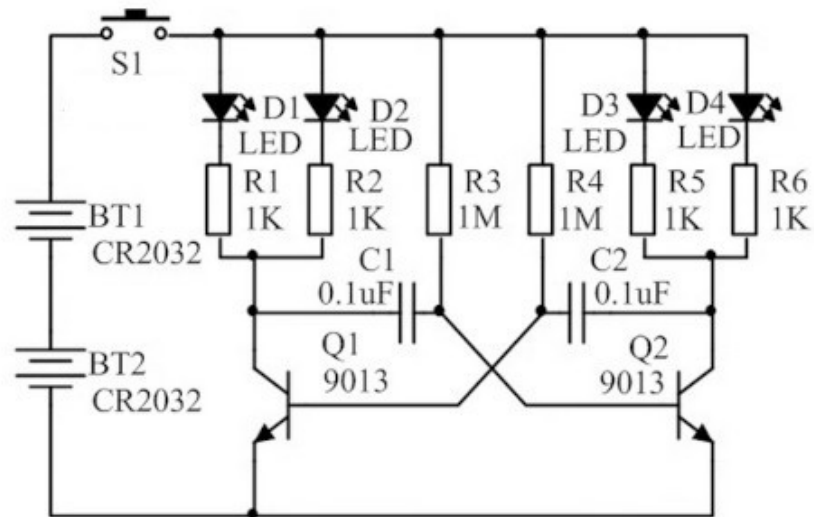
Необходими инструменти:

Резачки:	препоръчваме италианските PGC-TR25 които са леки и удобни за работа
Пинсети:	препоръчваме италианските PGC-00SA
Поялник:	CHN-SLD802 бюджетно решение с добра функционалност или SLD-FAST-75W професионален поялник за перфектно спояване
Тинол:	препоръчваме Solder-Wire-SAC0307-0-8
Колофон:	може да се набави от всеки магазин за музикални инструменти

Съвети при запояване:

1. Включете поялника, задайте температура на работа 350 C. Изчакайте поялника да загрее до тази температура – има светодиод който ще започне да мига.
2. Преди запояване почистете върха на поялника с мократа гъбичка и отстранете черният нагар.
3. Не докосвайте горещият връх на поялника и металният нагревател.
4. Не оставяйте поялникът включен без надзор.
5. Внимавайте да не докосвате кабели, дрехи, плота на масата с нагретия връх и нагревателя на поялника.
6. Поставете компонентите на местата им по платката, внимавайте ако имат поляритет да не ги обърнете.
7. Допрете върхът на поялника до площадката и крачето и изчакайте 3-4 секунди да се загреят. up.
8. Подайте малко тинол докато крачето на компонента се облее с калай и стане лъскава и блестяща.
9. Ако спойката не е лъскава а има нагар добавете колофон.

Електрическа схема на електронният пумпал:



Компоненти без поляритет:

R1, R2, R5, R6 - 1 k Ω кафява, черна, червена лента

R3, R4 - 1 M Ω кафява, черна, зелена лента

C1, C2 - 0.1 μ F малки кафяви дискове

Компоненти с поляритет:

S1 - следвайте белият печат, крачетата не са симетрични

Q1, Q2 – следвайте белият печат, тялото има закръглена част

LED1, LED2, LED3, LED4 – по дългият крак трябва да се вкара с отвора с квадратната площадка

Батерия 1 и Батерия 2

